

Les barrières Anti-Camion Bélier **PITAGONE** sont conçues, développées et produites en Belgique

La **PITAGONE F11** a été testée en position opérationnelle totale

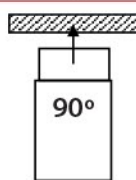
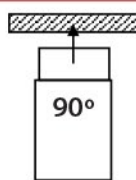
• **SYSTÈME DE MOBILITÉ EN FONCTION** •

Constat après chaque Crash-Test : **Moteur détruit | Véhicule Hors-Service**



Attaque Frontale



  			
Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed	Test Angle
N2A	7,5 T 	48 km/h	90° 
Testé par les autorités Australiennes SYSTÈME DE MOBILITÉ EN FONCTION 			
Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed	Test Angle
N1G	2,5 T 	64 km/h	90° 

AVANTAGES :

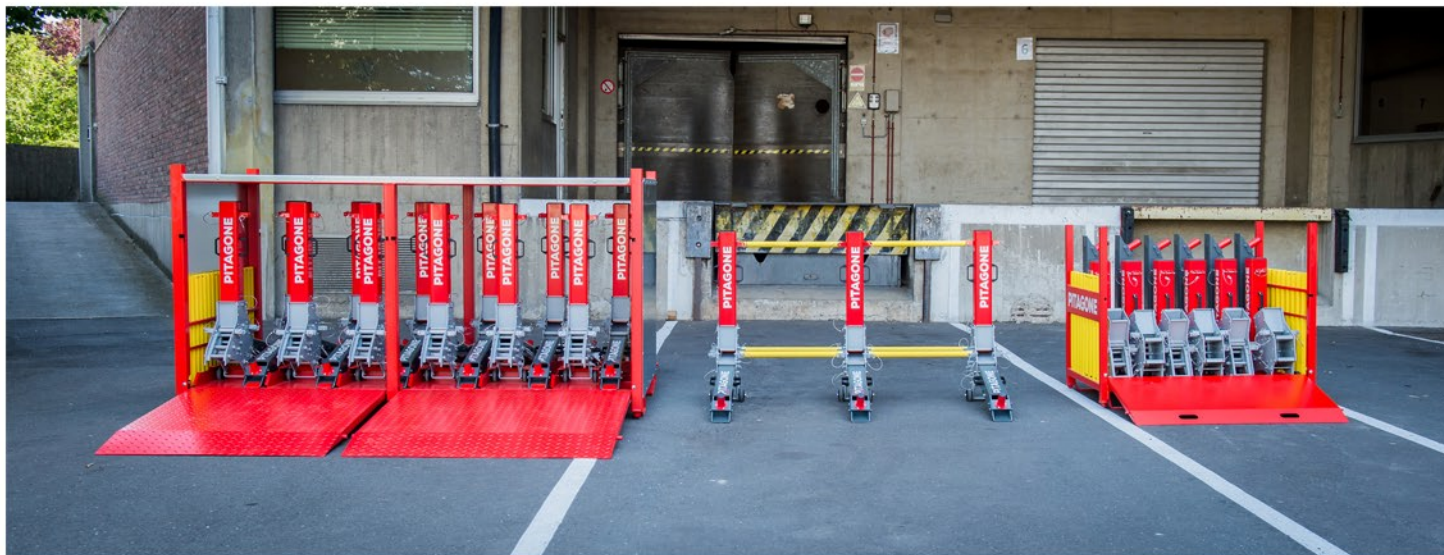
- Solution unique et mobile contre les véhicules béliers.
- Testée avec le système mobile en fonction sur 4x4.
- Assemblage ultra rapide, ne nécessitant aucun outils.
- Stockage et transport aisé (Rack et SecurityBox).
- Longue durée de vie, entretien minimal.
- Modèle non anxiogène pour la population.
- Barrière entièrement portable et déplaçable pour les véhicules prioritaires
- Résiste à un choc de 7.5 T à 48 Km/h
- Résiste à un choc de 2.5 T à 64 Km/h avec les roues en position 'On'.
- S'adapte à toutes les surfaces et à tous les terrains y compris trottoirs et dénivelés

ASSEMBLAGE RAPIDE



PERSONNALISATION COULEUR/MARQUAGE





SPÉCIFICATIONS

- Hauteur **100 cm**
- Profondeur **105 cm**
- Largeur **9,5 cm**
- Poids total **43,8 Kg**

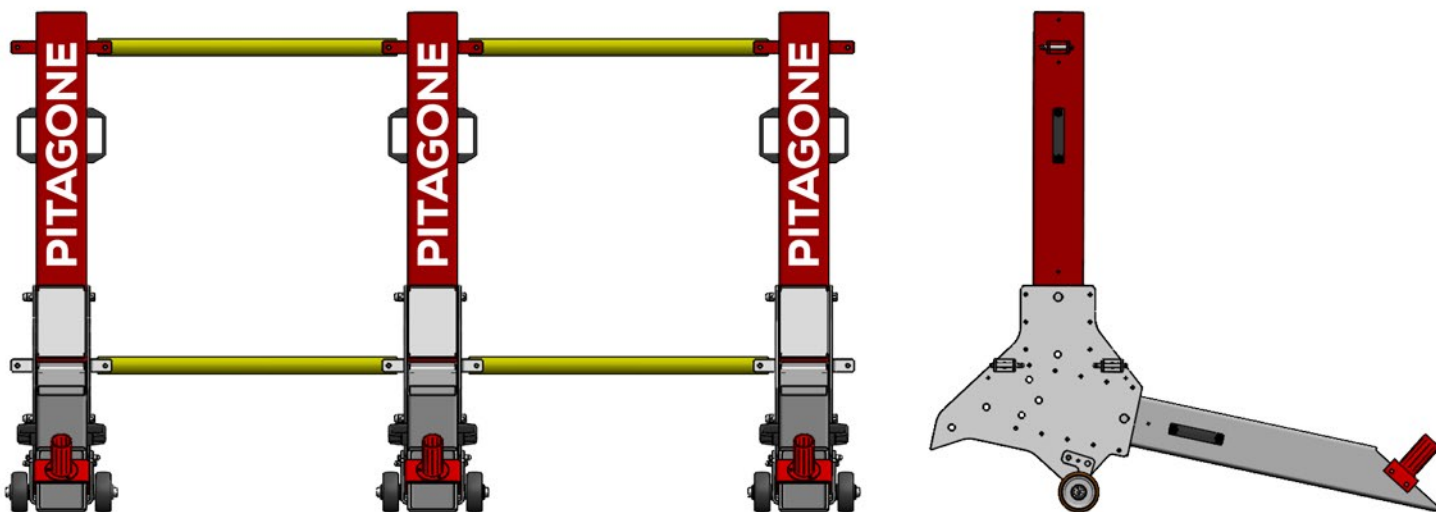
Système mobile inclus.

Distance entre les modules : 80 cm

Ergot de pénétration.

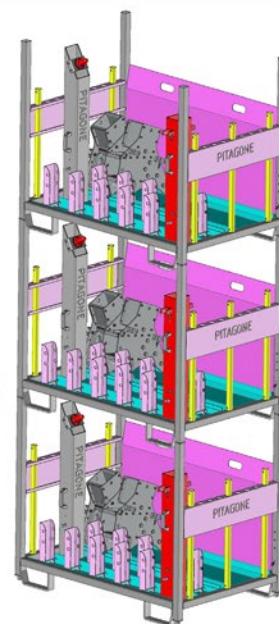
Matériel non-anxiogène.

Pas de côté tranchant, ni pointes visibles.



RACK F11

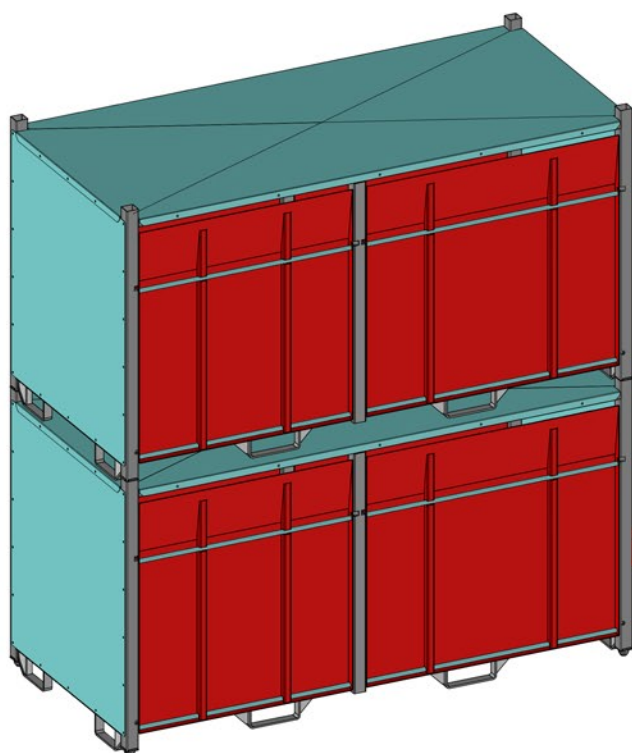
- Résistant aux conditions d'utilisations les plus sévères.
- Offre un gain de temps en productivité opérationnelle.
- Meilleure utilisation de l'espace dans vos entrepôts.
- Réduction importante des coûts de transport.
- Manipulation rapide et simple.
- Permet d'éviter :
les vols, la casse, les pertes
- Dimensions : L 80cm x H 102,5cm x P 120cm
- Poids à vide : 70 kg / Poids avec 6 modules : 340 kg



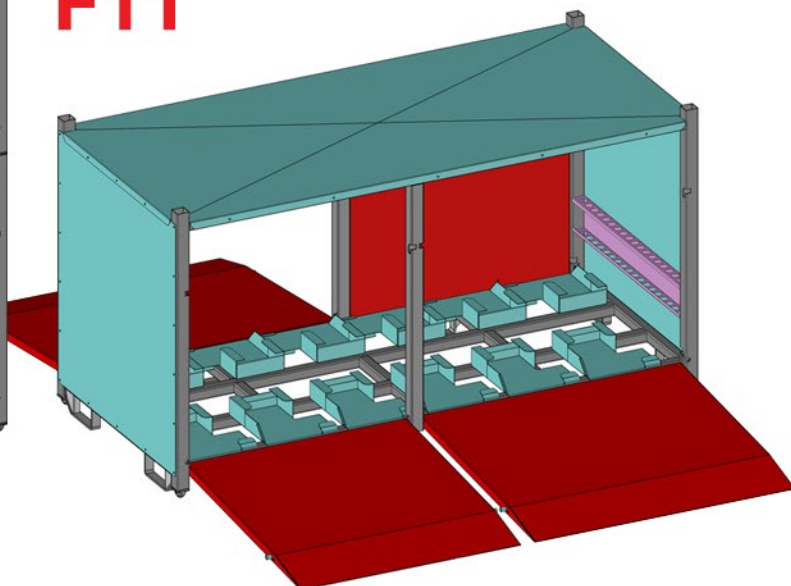
PITAGONE Sa-Nv

Paepsem Boulevard, 16
1070 Brussels | Belgium

Tel: +32 2 896 63 33 - Fax: +32 2 896 63 34
info@pitagone.com VAT: BE 0659 697 790



LE CONTAINER LE MIEUX ADAPTÉ POUR LE STOCKAGE ET LE TRANSPORT DE VOS **F11**



DIMENSIONS UTILES DU CONTAINER

• Longueur	2,5 m
• Largeur	1,2 m
• Hauteur	1,35 m
• Poids à vide	415 kg
• Poids avec 12 modules	967 kg

- Permet une meilleure utilisation de l'espace dans vos entrepôts et une réduction importante des coûts de transport.
- Manipulation rapide et simple.
- Châssis en acier galvanisé.
- Ces containers peuvent être personnalisés au nom de votre société.
- Protègent les F11 des perturbations climatiques et permettent d'éviter les vols, la casse, les pertes.



LA SOLUTION OPÉRATIONNELLE POUR VOS BARRIÈRES PITAGONE

PITAGONE Sa-Nv

Paepsem Boulevard, 16
1070 Brussels | Belgium

Tel: +32 2 896 63 33 - Fax: +32 2 896 63 34
info@pitagone.com VAT: BE 0659 697 790